

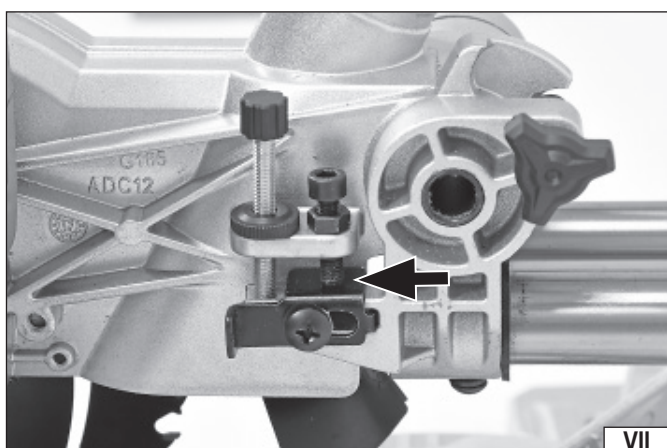
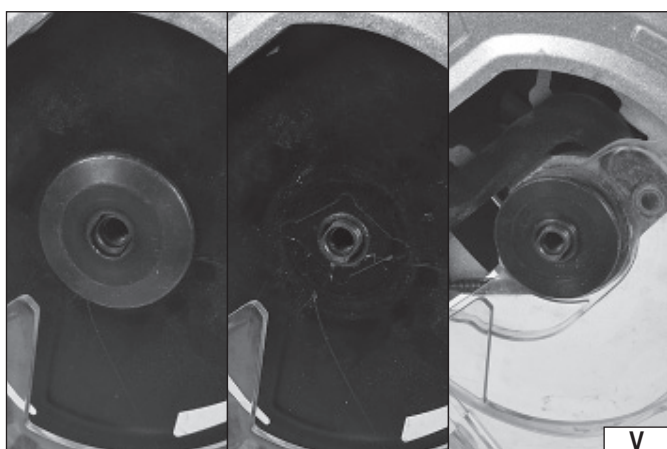
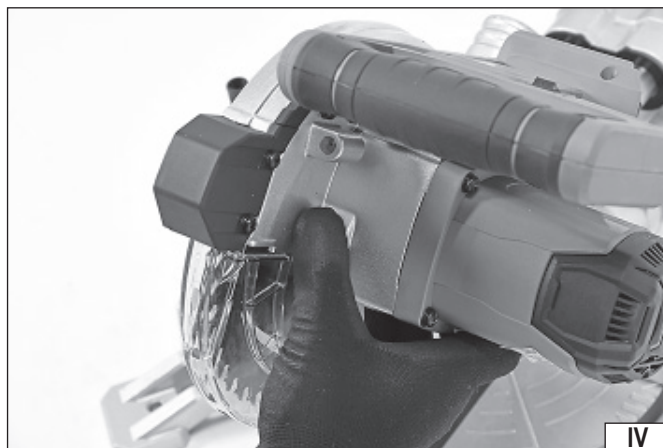
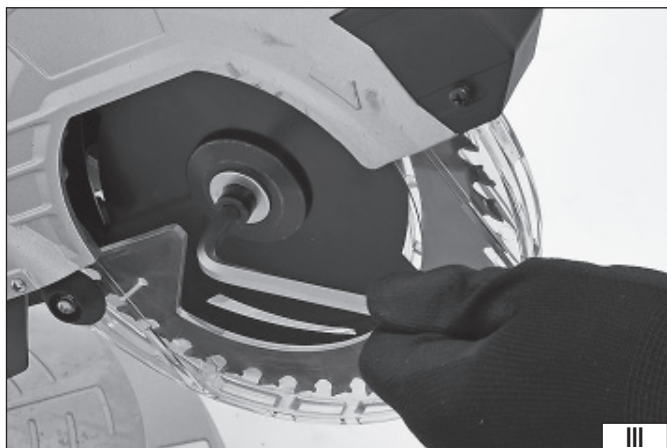
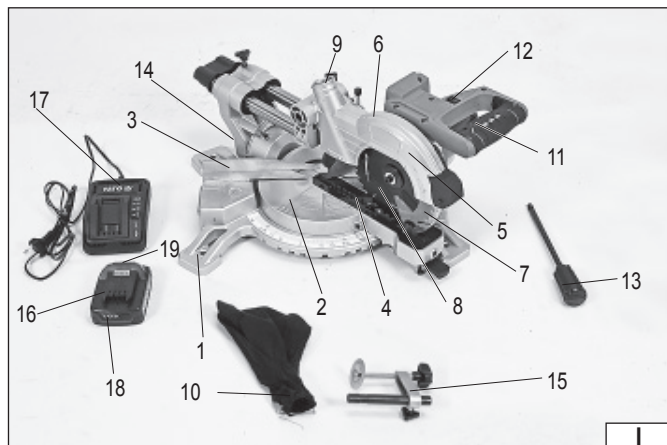
YATO

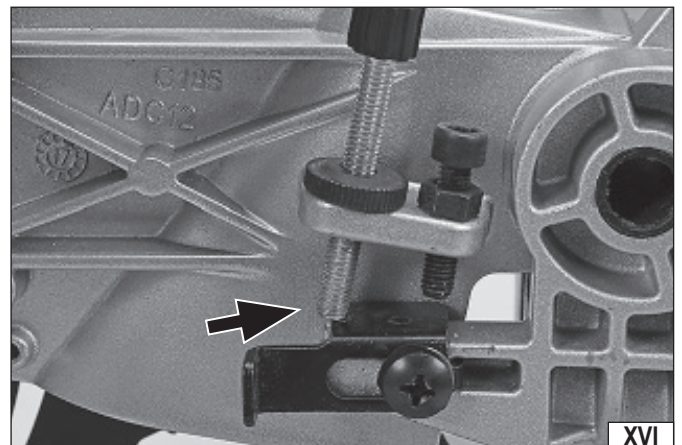
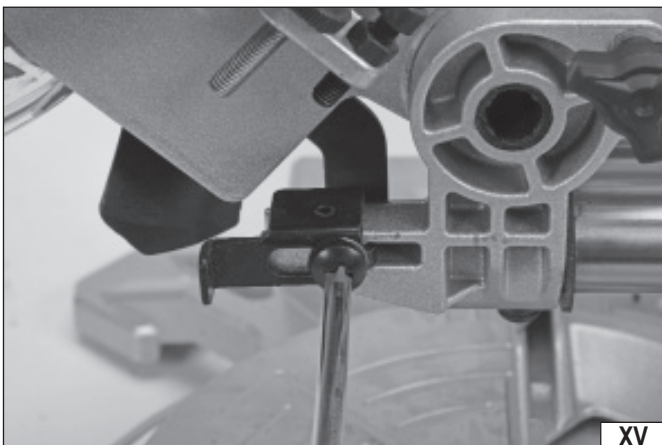
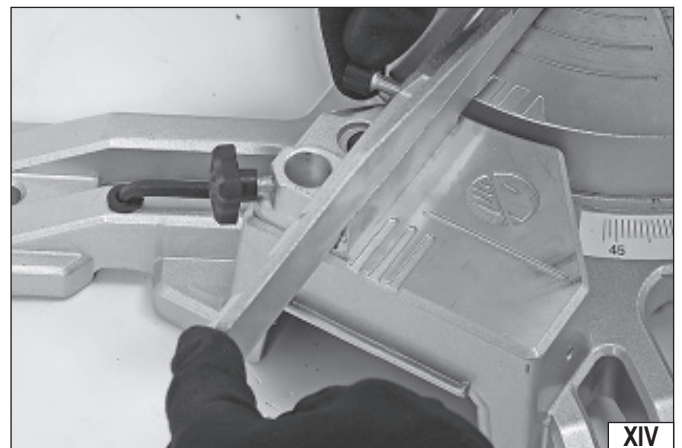
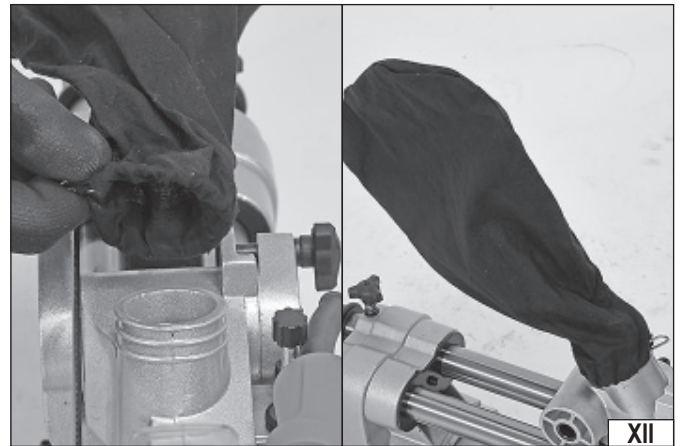
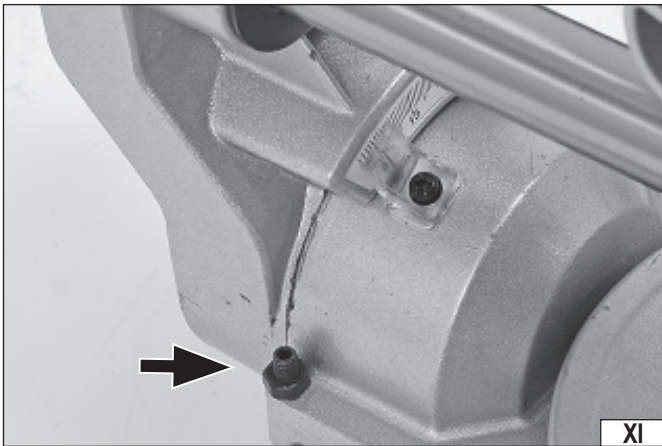
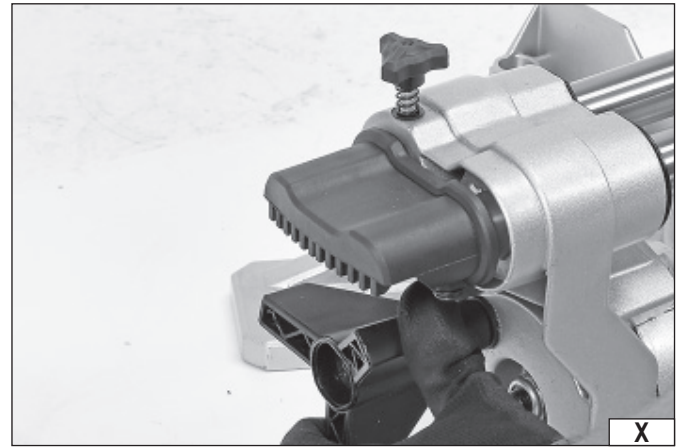
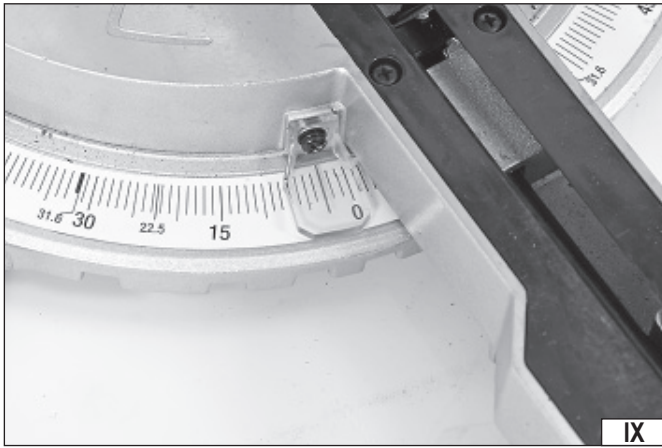


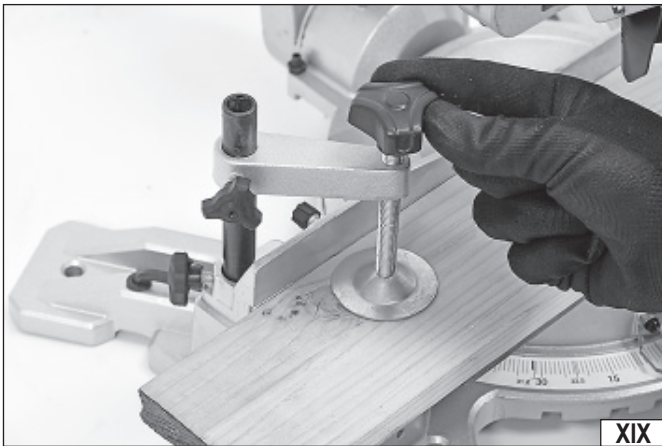
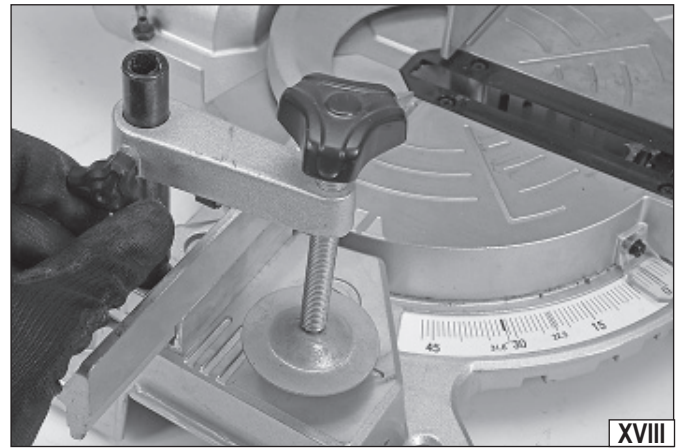
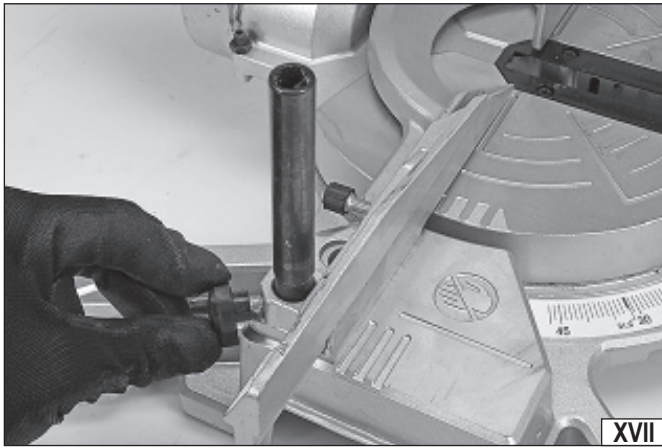
BG АКУМУЛАТОРЕН НАСТОЛЕН ЦИРКУЛЯР

**YT-82816
YT-82817**









Година на производство: 2019

1. Основа
2. Работна маса
3. Задържаща плоча на работната маса
4. Вложка на работна маса
5. Режеща глава
6. Фиксиран предпазител за циркуляр
7. Подвижен предпазител за циркуляр
8. Диск
9. Накрайник на прахоуловителя

10. Торба за прах
11. Електрически On/Off превключвател
12. Превключвател на лазерния показалец
13. Винт за завъртане на главата
14. Винт за наклон на главата
15. Скоба на работна маса
16. Батерия
17. Зарядно за батерия
18. Индикатор за заряда на батерията
19. Блокаж на батерията



Всички капац и предпазни устройства трябва да бъдат правилно закрепени преди стартиране на машината.



Не поставяйте ръце върху инструмента по време на работа.



Прочетете инструкциите.



Този символ информира за забрана за изхвърляне на използвано електрическо и електронно оборудване (включително батерии и акумулатори) заедно с други отпадъци.



Използвайте защитни ръкавици.



Използвайте предпазни очила.



Носете предпазители за слуха.



Използвайте респираторна защита.

Износеното оборудване трябва да се изхвърля отделно и да се предава в пункт за събиране, за да се осигури рециклирането и изхвърлянето му с цел ограничаване на количеството отпадъци и намаляване на използването на природните ресурси. Неконтролираното изхвърляне на опасните вещества, съдържащи се в електрическото и електронното оборудване, може да представлява заплаха за човешкото здраве и да доведе до негативни промени в околната среда. Домакинството играе важна роля при повторното използване и обезвреждане, включително изхвърлянето на износено оборудване. Моля, свържете се с местните власти или вашия дистрибутор за подробности относно правилните методи за изхвърляне.

ПРЕГЛЕД НА ИЗДЕЛИЕТО

Настолният циркуляр е универсален инструмент, предназначен за рязане на дърво и материали на дървесна основа. Благодарение на широката гама от възможности за настройка машината може да реже право и под ъгъл. Правилната, надеждна и безопасна работа на инструмента зависи от правилната употреба, следователно:

Прочетете и запазете цялото това ръководство преди първата употреба на изделиято.

Доставчикът не носи никаква отговорност за щети в резултат на неспазване на разпоредбите за безопасност и препоръките, посочени в това ръководство.

АКСЕСОАРИ

- настолния циркуляр,
- торбата за прах,
- режещия диск,
- скобата за работната маса,
- фиксиращия винт за работната маса,
- батерия (само за YT-82816),
- зарядно за батерията (само за YT-82816).

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Параметър	Единица	Стойност
Каталожен №		YT-82816, YT-82817
Номинално напрежение	[VDC]	18
Номинална скорост	[min-1]	3600
Макс. височина x макс. дължина на рязане		
хоризонтален ъгъл на въртене 0° / ъгъл на наклон 0°	[mm]	51 x 203
хоризонтален ъгъл на въртене 45° / ъгъл на наклон 0°	[mm]	51 x 152
хоризонтален ъгъл на въртене 0° / ъгъл на наклон 45°	[mm]	35 x 203
хоризонтален ъгъл на въртене 45° / ъгъл на наклон 45°	[mm]	35 x 152
Режещ диск: външен диаметър. x фикс. диам. x макс. дебелина	[mm]	185 x 30 x 2,0
Минимални размери на детайла: височина x дължина x дебелина	[mm]	20 x 200 x 20
Максимален ъгъл на скосено рязане	[°]	45
Тегло	[kg]	9
Ниво на шум		
- акустично налягане $L_{pA} \pm K$	[dB(A)]	83,14 $\pm$ 3,0
- мощност $L_{wA} \pm K$	[dB(A)]	96,14 $\pm$ 3,0
Клас на защита		III
Степен на защита срещу проникване		IPX0

Параметър	Единица	Стойност
Каталожен №		YT-82816, YT-82817
Лазерен показалец		
- клас		2
- мощност	[mW]	<1
- дължина на вълната	[mm]	650
Тип на батерията		Li-Ion
Капацитет на батерията*	[Ah]	4
Зарядно*		
Захранващо напрежение	[V~]	220 - 240
Честота на тока	[Hz]	50 / 60
Номинална мощност	[W]	60
Изходно напрежение	[V]	21 DC
Изходен ток	[A]	2,4
Време за зареждане**	[h]	~4

* само за модели, оборудвани с батерия и зарядно устройство

** времето за зареждане се отнася само за батерията с капацитет, посочена в таблица

Декларираната стойност на общата емисия на шум са измерени с помощта на стандартен метод за изпитване и могат да бъдат използвани за сравняване на един инструмент с друг. Декларираните стойности на шумовите емисии също могат да се използват за предварителна оценка на излагането.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Емисиите на шум по време на правилната работа на електрическия инструмент могат да се различават от декларираните стойности в зависимост от начина, по който се използва инструмента, по-специално от вида на детайла.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Мерките за защита на оператора трябва да бъдат определени въз основа на приблизителното излагане при актуалните условия на употреба. Трябва да се вземат предвид всички етапи от работния цикъл. В допълнение към работното време трябва да се вземат под внимание и други фактори, като например времето, когато инструментът е изключен и когато е на празен ход.

ОБЩИ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ПРИ РАБОТА С ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ИНСТРУМЕНТИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочетете всички предупреждения за безопасност, илюстрации и спецификации, които се доставят заедно с този електрически инструмент. Неспазването им може да доведе до токов удар, пожар или сериозно нараняване.

Запазете всички предупреждения и инструкции за бъдещи справки.

Терминът "електрически инструмент" в предупрежденията се отнася за всички инструменти, захранвани от мрежата (с кабел) или от батерия (безжичен).

Безопасност на работното място

Поддържайте работното място чисто и добре осветено. Претрупаните и тъмни места често са причина за инциденти.

Не използвайте електрическите инструменти във взривоопасна среда, например при наличие на запалими течности, газове или изпарения. По време на работа електрическите инструменти образуват искри, които могат да възпламят прах или изпарения.

Когато се работи с електрически инструмент, деца и странични наблюдатели не трябва да се допускат в близост. Ако се разсейвате, може да загубите контрол.

Електрическа безопасност

Щепселите на електрически инструменти трябва да съответстват на контактите. В никакъв случай не трябва да се модифицира щепсела по какъвто и да било начин. Не използвайте адаптери за щепсели със заземени електрически инструменти/машини. Оригиначните щепсели и подходящите контакти намаляват риска от токов удар.

Избягвайте контакт на тялото със заземени повърхности като тръби, нагреватели и хладилници. Има повишен риск от токов удар, ако тялото ви е заземено.

Не излагайте електрическите инструменти/машини на дъжд или мокра среда. При попадане на вода в електрическия инструмент/машината се увеличава рискът от токов удар.

Не нарушавайте целостта на кабела. Никога не използвайте кабела за носене, издърпване или изключване на електрическия инструмент от контакта. Пазете захранващия кабел от нагряване, омасляване, остри ръбове или движещи се части. Повредените или заплетени кабели увеличават риска от токов удар.

Когато работите с електрическия инструмент на открито, използвайте удължител за кабел, подходящ за използване на открито. Използването на удължител, подходящ за работа на открито, намалява риска от токов удар.

Ако работата с електрическия инструмент/машината на влажно място е неизбежна, използвайте захранване, защитено с устройство за остатъчен ток (RCD). Използването на RCD намалява риска от токов удар.

Лична безопасност

Трябва да започнете работа в добро физическо и психическо състояние. Внимателно следете хода на извършваната операция. Не работете с електрическия инструмент, когато сте уморени или под въздействието на алкохол или лекарства. Момент на невнимание при работа с електрически инструменти може да доведе до сериозно нараняване.

Използвайте лични предпазни средства. Винаги носете предпазни очила. Защитното оборудване като маска за прах, не плъзгащи се предпазни обувки, каска или антифони подходящи за съответните условия, ще намалят нараняванията.

Не допускайте неволно стартиране. Уверете се, че превключвателят е в положение "изключено", преди да свържете инструмента към източника на захранване. Пренасянето на електрическия инструмент с пръст върху пусковото копче или включване към захранването на електрическия инструмент с превключвател в положение "Включено" може да предизвика инциденти.

Извадете всички ключове или други инструменти за регулиране, преди да включите електрическия инструмент. Ако на въртящите се части на електрическия инструмент бъде оставен ключ за регулиране, това може да доведе до сериозно нараняване.

Пазете равновесие. Не работете в нестандартни пози. По този начин имате по-добър контрол над електрическия инструмент при непредвидени ситуации.

Обличайте защитни дрехи. Не обличайте прекалено широки дрехи и бижута. Пазете косата, дрехите и ръкавиците си далеч от движещи се части. Широките дрехи, бижута или дългата коса могат да бъдат захванати от движещите се части.

Използвайте отвеждане на прах или торбички за прах, ако изделието е оборудвано с такива. Уверете се, че те са свързани правилно. Използването на прахоулавящи съоръжения може да намали риска от нараняване.

Използване и грижи за електрическите инструменти

Не претоварвайте електрическия инструмент. Използвайте точния електрически инструмент за конкретната нужда. Правилно подобреният електрически инструмент ще свърши работата по-добре и по-безопасно.

Не използвайте електрическия инструмент, ако превключвателят не го включва и изключва. Всеки електрически инструмент, който не може да се управлява от превключвателя, е опасен и трябва да бъде поправен.

Изключете щепсела от източника на захранване преди да правите каквито и да било настройки, смяна на аксесоари или да го съхранявате. Такива превантивни мерки за безопасност намаляват риска от случайно стартиране на електрическия инструмент.

Съхранявайте електрическия инструмент на място, недостъпно за деца. Не позволявайте на лица, които не са запознати с електрическия инструмент, да работят с него. Електрическите инструменти могат да бъдат опасни, когато с в ръцете на необучени хора.

Осигурете надлежно съхранение инструмента. Проверете дали има несъответствия и просвети в движещите се части. Проверете дали някои елементи на инструмента са повредени. Ако бъдат установени повреди, те следва да бъдат отстранени преди използването на електрическия инструмент. Много злополуки са причинени от неправилно обслужвани електрически инструменти.

Поддържайте режещите инструменти наточени и чисти. Правилно поддържаните режещи инструменти с остри режещи ръбове много по-рядко блокират и са по-лесни за управление.

Използвайте електрическия инструмент и аксесоари при спазване на тези инструкции. Използвайте инструментите в съответствие тяхното предназначение, като вземете предвид вида работа и условията на работното място. Използването на електрически инструмент за операции, различни от предвидените, може да доведе до опасна ситуация по време на работа.

Ремонт

Електрическият инструмент/машина трябва да се обслужва само от квалифицирани техници и да се използват само оригинални резервни части. Това може да гарантира, че инструментът е безопасен.

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА НАСТОЛНИ ЦИРКУЛЯРИ

Настолните циркуляри са предназначени за рязане на дърво и подобни на дърво материали и не могат да се използват с шлифовъчни дискове за рязане на железни материали като пръти, профили, стълбове и др. Прахът, генериран от шлифовъчния диск, причинява задръстване на движещи се части, като например долна част на предпазителя на диска. Искрите от рязане с шлифовъчен диск ще изгорят долната част на предпазителя на острието, вложката на работната маса и други пластмасови части.

Използвайте скоби, за да фиксирате детайла, когато е възможно. Ако детайлът се държи на ръка, винаги дръжте ръцете на разстояние най-малко 100 mm от циркуляра от всяка страна. Не използвайте този циркуляр за рязане на детайли, които са твърде малки, за да бъдат надеждно фиксирани или държани на ръка. Ако ръката ви е твърде близо до циркуляра, рискът от нараняване от контакт с циркуляра се увеличава. Заготовката трябва да е неподвижна и фиксирана или задържана както от задържащата плоча, така и от работната маса. При никакви обстоятелства детайлът не трябва да се подава или реже „на ръка“. Неподвижният или движещ се детайл може да бъде изхвърлен с висока скорост и да причини нараняване.

Прокарайте диска през детайла. Не издърпвайте диска през детайла. За да извършите рязането, повдигнете главата на триона и го издърпайте върху детайла, без да режете, стартирайте двигателя, спуснете главата и натиснете триона през детайла.

Рязането по време на дърпане на триона вероятно ще доведе до изтичане на режещия диск до горната част на детайла и внезапно изхвърляне на диска по посока на оператора.

Никога не кръстосвайте ръцете си с предвидената линия за рязане нито отпред, нито отзад на циркуляра. Много е опасно да държите детайла чрез „кръстосване на ръка“, напр. да държите детайла от дясната страна на циркуляра с лявата си ръка или обратно.

Никога не посягайте зад фиксиращата плоча, позволявайки на която и да е ръка по-близо от 100 mm от двете страни на циркуляра, за да отстраните остатъчното дърво или по някаква друга причина, докато циркулярът се върти. Разстоянието на въртящия се циркуляр от ръката ви може да не е очевидно и да се нараните сериозно.

Огледайте детайла преди рязане. Ако детайлът е извит или навит, фиксирайте го така, че външната извита повърхност да е обърната към задържащата плоча. Винаги се уверявайте, че няма пролука между детайла, задържащата плоча и работната маса по дължината на линията на рязане. Огънатите или извити детайли могат да се усучат или да се изместят и да причинят затягане на режещия диск по време на рязане. В детайла не трябва да има пирони или чужди тела.

Не използвайте циркуляра, докато работната маса не бъде почистена от всички инструменти, пърчета дърво и др., С изключение на детайла.

Малки стърготини или хлабави парчета дърво или други предмети, които влизат в контакт с въртящ се циркуляр могат да бъдат изхвърлени с висока скорост.

Изрежете само по един детайл наведнъж. Много детайли, подредени на слоеве, не могат да бъдат правилно закрепени или закопчани и могат да задръстят циркуляра или да се разместят по време на работа.

Преди употреба се уверете, че настолният циркуляр е фиксиран или поставен на равна, твърда работна повърхност. Равна и твърда работна повърхност намалява риска от това настолният циркуляр да стане нестабилен. Планирайте работата си. Всеки път, когато промените скоса или ъгъла на скосяване, уверете се, че регулируемата задържаща плоча е настроена правилно, за да поддържа детайла и няма да влиза в контакт с режещия диск или системата от предпазители. Без да включвате инструмента и без детайл на масата, преместете циркуляра в симулация на пълен разрез, за да се уверите, че няма контакт или опасност от отрязване на задържащата плоча. Използвайте подходяща опора като удължения на маси, работни стойки и др., Ако детайлът е по-широк или по-дълъг от горната част на работната маса. Материалът, който е по-дълъг или по-широк от работната маса на настолния циркуляр, може да се наклони, ако не е здраво закрепен. Ако нарязаната част или детайлът се наклонят, той може да повдигне долния предпазител на циркуляра или да бъде изхвърлен от въртящия се режещ диск.

Не използвайте друго лице като заместител на разширенията на работната маса или като допълнителна поддръжка. Нестабилната опора на детайла може да причини задръстване на циркуляра или движение на детайла по време на рязане и да повлече вас и асистента към въртящия се диск.

Заготовката не трябва да се реже или притиска към въртящия се диск с други средства. При притягане напр. посредством ограничители за дължина, детайлът може да се заклини от острието и да се изхвърли бързо.

Винаги използвайте скоби или аксесоари, предназначени да държат кръгли детайли като пръти или тръби. Пръчките са склонни да се въртят по време на рязане, карайки диска да „захапе“ и да дърпа детайла заедно с ръце към диска.

Оставете диска да достигне пълната си скорост, преди да приложите детайла към него. Това намалява риска от изхвърляне на детайла. Ако детайлът или диска се задръсти, изключете циркуляра. Изчакайте, докато всички движещи се части спрат, след това изключете щепсела от източника на захранване и / или извадете батерията. Едва след това можете да се погрижите за повторно оформяне на детайла. Продължаването на рязането със заседнал детайл може да доведе до загуба на контрол или повреда на циркуляра.

След рязане, освободете превключвателя, задръжте режещата глава надолу и изчакайте дискът да спре, преди да свалите детайла. Опасно е да се пресягате в близост до въртящия се диск.

Дръжте здраво дръжката при рязане или пускане на превключвателя, преди режещата глава да бъде напълно спусната. Опитът за спиране на режещата глава може да доведе до бързото ѝ изтегляне надолу, създавайки риск от нараняване.

МОНТАЖ НА ИНСТРУМЕНТА

Машината се доставя почти напълно сглобена, но преди започване на работа е необходимо да се фиксира винтът, блокиращ въртенето на режещата глава и евентуално да се монтира скобата на масата и / или удължителите на работната маса, в зависимост от вида работа, която трябва да се извърши.

Заключващият винт на масата трябва да се завинтва в отвора в рамото на работната маса (II), но не трябва да се затяга възможно най-много, тъй като това ще блокира въртенето на режещата глава.

Завийте (X) винта, който фиксира страничния наклон на режещата глава, доколкото е възможно. По време на подготвителната работа се препоръчва главата да е заключена в нулево положение. Начинът на регулиране на ъгъла е описан подробно в следващите раздели на това ръководство.

ПОДГОТОВКА НА МАШИНАТА ЗА РАБОТА

ВНИМАНИЕ! Всички подготвителни работи трябва да се извършват при изключена от захранването машина. Захранващият кабел на инструмента трябва да бъде изваден от контакта.

Дейности преди започване на работа

Машината трябва да се постави на работното място, на работна маса, стойка или подобен работен плот. Всички капацы и предпазни устройства трябва да бъдат правилно закрепени преди стартиране на машината. Уверете се, че режещият диск може да се върти свободно. Когато работите с дървен материал, обърнете внимание на чужди тела, като пирони, винтове и др. Преди да стартирате машината, уверете се, че всички движещи се части могат да се движат плавно в целия диапазон и че циркулярът е здраво закрепен.

Поставете настолния циркуляр на равна и стабилна повърхност, например върху работна маса. Височината на монтиране трябва да бъде избрана според височината на оператора, така че инструментът да може да се управлява свободно, без да се протяга твърде далеч, като същевременно се гарантира стабилна и безопасна стойка на оператора.

Основата на работната маса е оборудвана с отвори за закрепването ѝ към пода. Използвайте винтове и гайки, ако е необходимо.

Монтаж и подмяна на режещия диск

ВНИМАНИЕ! Изключете настолния циркуляр от захранването, като извадите щепсела от контакта, преди да инсталирате или смените режещия диск.

Когато подмените диска, използвайте защитни ръкавици, за да избегнете нараняване от острието.

Повдигнете режещата глава и поставете гаечния ключ в гнездото на винта, фиксиращ циркуляра (III). Натиснете ключалката на шпиндела, след това завъртете ключа по посока на часовниковата стрелка, докато шпиндела се заключи и не може да се завърти (VII). След заключване на въртенето на диска, развийте фиксиращия винт на диска. Отстранете затягащия диск и режещия диск(V).

Преди да инсталирате нов режещ диск, отстранете мръсотията и праха от скобата. Прикрепете режещия диск така, че посоката на въртенето му да съответства на посоката на въртене, показана от стрелката на предпазителя. След това монтирайте затягащия диск и, като държите ключалката на шпиндела, затегнете здраво и сигурно фиксиращия винт на режещия диск. Инсталирайте предпазителя в обратен ред на разглобяването.

След монтажа проверете дали режещият диск се върти свободно, перпендикулярно и под ъгъл от 45 градуса.

ВНИМАНИЕ! След като смените ъгъла на масата, уверете се, че режещият диск или режещата глава не влизат в контакт с препятствия по време на работа. Проверете дали може да се използва пълният обхват на настолния циркуляр, без да включвате инструмента. Ако е необходимо, направете необходимите корекции, като премахнете препятствията.

Препоръки за безопасност при зареждане на батерията

ВНИМАНИЕ! Преди зареждането да може да започне, уверете се, че корпусът на зарядното устройство, кабелът и щепселът не са счупени или повредени. Забранено е използването на повредена зарядна станция и зарядно устройство! За зареждане на батерии могат да се използват само зареждащата докинг станция и предоставеното зарядно устройство. Използването на друго зарядно устройство може да е причина за пожар или повреда на инструмента. Батериите могат да се зареждат само в сухо помещение, защитено от неоторизирани лица, особено от деца. Не използвайте зареждащата станция и зарядното устройство без постоянен надзор на възрастен! Ако е необходимо да напуснете помещението, където се извършва зареждането, трябва да изключите зарядното устройство от мрежата, като извадите зарядното устройство от контакта. В случай, че от зарядното устройство излезе дим или се излъчи странна миризма и т.н., е необходимо незабавно да извадите щепсела на зарядното устройство от контакта!

Дрелката и винтовертът с автоматично връщане са снабдени с незаредена батерия, така че преди да започне работа, е необходимо да я заредите, следвайки процедурата по-долу, като използвате зарядното устройство и докинг станцията за зареждане. Li-ION батериите не показват така наречения „ефект на паметта“, така че е позволено да ги зареждате по всяко време. Препоръчително е обаче да ги изпразвате по време на нормална работа и след това да ги зареждате до пълния им капацитет. Ако поради естеството на задачата не е възможно да го направите всеки път, тогава се изисква да го правите поне от време на време. В никакъв случай не е разрешено батериите да се разреждат, като се съединяват електродите на късо, тъй като това би причинило необратими щети! Също така е забранено да се проверява степента на зареждане на батериите чрез късо съединение на електродите за да дадат искра.

Съхранение на батерията

За да удължите живота на батерията, е необходимо да осигурите адекватни условия за съхранение. Батериите могат да преминат през около 500 цикъла „зареждане - разреждане“. Батерията трябва да се съхранява между 0 и 30 ° C при относителна влажност 50%. За да съхранявате батерията за продължителен период, е необходимо да я заредите до около 70% от капацитета и.

В случай на продължително съхранение е необходимо батерията да се презарежда веднъж годишно. Не позволявайте прекомерно разреждане на батерията, тъй като това би намалило нейния живот и може да причини необратими щети.

По време на съхранението батерията ще се разтоварва постепенно поради изтичане на проводимост. Процесът на автоматично разтоварване зависи от температурата на съхранение, тъй като колкото по-висока е температурата, толкова по-бърз е процесът. При неправилно съхранение на батериите съществува опасност от изтичане на електролит. В случай на изтичане е необходимо да се защити изтичането с неутрализиращ агент. В случай на контакт на електролит с очите, се изисква обилно изплакване на очите и след това незабавно да се потърси медицинска помощ. Забранено е да се работи с инструмент с повредена батерия! В случай, че батерията е напълно износена, е необходимо да я депозирате в специален пункт, предназначен за изхвърляне на такива отпадъци.

Транспортиране на батериите

Литиево-йонните батерии, в съответствие със законовите разпоредби, се третират като опасни отпадъци. Потребителят на инструмента може да транспортира инструмента с батерията или само батерии по суша. В такъв случай не трябва да се спазват допълнителни условия. Ако транспортът се осъществява от трети страни (например изпращане чрез куриерска служба), в такъв случай се изисква да се процедира в съответствие с разпоредбите за превоз на опасни материали. Преди транспортиране, свържете се с оторизирано лице.

Забранено е да се транспортират повредени батерии. По време на транспортирането батерията трябва да бъде извадена от инструмента и откритите контакти да бъдат защитени, напр. с изолираща лента. Защитете батериите, така че да не се движат вътре в опаковката по време на транспортиране. Също така се изисква спазване на националните разпоредби за превоз на опасни материали.

Зареждане на батерията

ВНИМАНИЕ! Преди зареждане изключете зарядното устройство от захранването, като извадите щепсела от контакта. Освен това трябва да почистите батерията и клемите ѝ от мръсотия и прах с мека, суха кърпа.

Батерията има вграден индикатор за зареждане. Светодиодите ще светнат чрез натискане на бутона за захранване (XX), колкото повече от тях се включат, толкова по-заредена е батерията. Ако светодиодите не светят при натискане на бутона, батерията е изтощена.

Свалете батерията от инструмента. Батерията е закрепена в гнездото на инструмента с помощта на резе. Батерията може да бъде свалена като натиснете и задържите резето и след това издърпате батерията от гнездото. Батерията, която е правилно монтирана в гнездото на инструмента, не може да бъде извадена по друг начин, освен чрез натискане на резето.

Плъзнете батерията в гнездото за зарядно устройство (XX).

След това включете зарядното устройство в електрическа мрежа.

Червеният светодиод ще светне, което показва процес на зареждане.

Когато зареждането приключи, червеният светодиод ще се изключи и зеленият светодиод ще светне, за да покаже, че батерията е напълно заредена. Издърпайте щепсела на зарядното устройство от контакта!

Издърпайте батерията от контакта на зарядното, като натиснете бутона на резето на батерията.

ВНИМАНИЕ! Ако зеленият светодиод светне, когато зарядното е свързано към електрическата мрежа, батерията е напълно заредена. В този случай зарядното устройство няма да започне да зарежда.

Указания за използване на настолни циркуляри

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Уверете се, че разрешената скорост на режещия диск е равна или по-висока от скоростта на настолния циркуляр. Използването на режещ диск, който не отговаря на горните условия, ще доведе до разпадане на режещия диск по време на работа, което може да причини сериозни наранявания. Режещият диск трябва да бъде подбран според детайла. Колкото по-голям е броят на зъбите, толкова по-високо е качеството на изрязването, препоръчително е да използвате диск с 48 зъба за изрязване на ламинирани дъски и твърд материал. Ако детайлът съдържа скоби, пирони или други структурни елементи, трябва да се използват режещи дискове, предназначени за рязане на структурен дървен материал.

Трябва да се използват само дискове, препоръчани от производителя: дискове за рязане на дърво и материали на дървесна основа със зъби от карбид, отговарящи на изискванията на стандарта EN 847-1 с параметрите, посочени в таблицата с технически данни. Уверете се, че скоростта, посочена на диска, е по-голяма или равна на скоростта, посочена на инструмента.

Не използвайте повредени режещи дискове. Преди да започнете каквато и да е работа, режещият диск трябва да бъде проверен и в случай на пукнатини, стружки, огъвания, счупени зъби или други повреди, дискът трябва да бъде заменен с нов. Дръжте диска за фиксиращия отвор и леко ударете тялото на диска с отвертка с пластмасова дръжка. Кухият звук може да означава пукнатина в тялото на диска, която може да не се вижда с просто око.

Остатъчни рискове

Машината е проектирана и построена в съответствие с добрите строителни практики и принципите за безопасност. При използването на изделията обаче може да има остатъчни рискове.

Опасност за здравето, свързана с електрозахранването поради използването на неправилни захранващи кабели.

Опасност от шум, свързана с неизползване на защита на слуха.

Остатъчните рискове могат да бъдат сведени до минимум чрез стриктно спазване на инструкциите за безопасност.

РАБОТА С НАСТОЛЕН ЦИРКУЛЯР

Повдигане и заключване на режещата глава

Когато се извади от кутията режещата глава на циркуляра е заключена в долното си положение. За да го отключите, заключващият щифт трябва да бъде изваден (VI). В това положение на заключващия щифт режещата глава може да се повдигне и спуска свободно. Пружината ще повдигне главата, но не пускайте дръжката и я задръжте с малко съпротивление, докато главата бъде напълно повдигната.

Ако не е възможно да спуснете главата до края на диапазона или ако главата е спусната твърде далеч, регулирайте я с винта и след това я фиксирайте с гайката (VII).

Когато повдигате и спускате режещата глава, проверете дали подвижният предпазител на диска се движи свободно, излагайки режещия диск, докато спускате режещата глава, и автоматично предпазва режещия диск, когато режещата глава се повдигне. Ако бъдат открити препятствия, блокиращи движението на предпазителя, те трябва да бъдат отстранени преди започване на работа.

Задаване на ъгъл на надлъжно рязане (скосяване) на режещата глава

Възможно е въртенето на главата в диапазона от +/- 45 градуса. За да завъртите главата, разхлабете заключващия винт, повдигнете и задръжте заключващия лост и завъртете масата до желания ъгъл (VIII). Използвайте скалата, прикрепена към основата на масата, за да улесните настройката на ъгъла на главата (IX). Резето позволява лесно позициониране на главата под най-често срещаните ъгли на надлъжно рязане (0; 15; 22,5; 31,6; 45 градуса). За да направите това, освободете натиска върху заключващия лост, така че той да е поставен в прореза от долната страна на основата на работната маса и след това затегнете заключващия винт. Други ъгли на рязане могат да бъдат зададени само чрез затягане на заключващия винт.

ВНИМАНИЕ! Забранено е да заключвате масата само с лоста, винаги затягайте заключващия винт.

Задаване на ъгъла на напречно рязане (скосяване) на режещата глава.

Възможно е да се наклони режещата глава под ъгъл, който не надвишава 45 градуса. Отключете главата, като завъртите лоста (X), след това я поставете под желания ъгъл и фиксирайте в това положение, като затегнете лоста. Когато настройвате, можете да използвате скалата на основата на масата. Внимание! След като смените ъгъла на режещата глава, уверете се, че режещият диск или режещата глава не влизат в контакт с препятствия по време на работа. Проверете дали може да се използва пълният обхват на настолния циркуляр, без да включвате инструмента. Ако е необходимо, направете необходимите корекции, като премахнете препятствията.

Ако не е възможно да се използва пълният диапазон на ъгъла на рязане или ако той надвишава номиналните стойности, настройката трябва да се извърши чрез развиване или затягане на задържащия винт в единия и / или другия край на скалата (XI).

След като настроите пълния обхват, обезопасете болтовете срещу разхлабване, като затегнете контрагайките.

Използване на прахоулавянето

Настолният циркуляр е снабден с накрайник, който позволява свързването на торба, доставена с настолния циркуляр или външна система за прахоулавяне. Ако се използва предоставената торба, тя трябва да бъде фиксирана към накрайника (XII). Торбата трябва да се изпразва всеки път, когато е пълна и всеки път след приключване на работата.

Когато използвате външна система за прахоулавяне, напр. под формата на индустриална прахосмукачка, гъвкавият маркуч за прахосмукачка трябва да бъде свързан директно или с подходящ адаптер към накрайника на циркуляра. Циркулярът не е снабден с адаптер за свързване на маркуча.

Транспортиране на машината

Когато транспортирате настолния циркуляр, това трябва да става в оригиналната му фабрична опаковка. Спуснете режещата глава в най-ниското положение и я фиксирайте с щифта. Завъртете масата на 45 градуса, в съответствие с разположението на полистироловите корнизи в опаковката. Свалете фиксиращия винт за работната маса,

Ако циркулярът трябва да се предвижи на къси разстояния, напр. за да смените работната станция, циркулярът първо трябва да бъде закрепен чрез спускане и заключване на главата, осигурявайки движението на хоризонталния водач на резачката и въртенето на главата в двете режещи равнини. Винаги транспортирайте настолния циркуляр, изключен от захранването. Батерията трябва да бъде извадена от гнездото на машината. Хванете основата на циркуляра. Не пренасяйте машината като я държите за режещата глава.

Лазерен показалец

Циркулярът има лазерен показалец, който показва линията на рязане на детайла, прикрепен към масата. Показалецът се активира с независим превключвател. Позиция: О - показва, че показалеца е изключен, позиция: I - показва, че показалеца е включен. Не гледайте източника на лазерни лъчи, тъй като това може да причини временно или трайно увреждане на зрението.

Рязане с настолен циркуляр

Възможни са три вида рязане. Рязане, докато главата се движи надолу или рязане, докато спуснатата и заключена глава се движи хоризонтално. Третият тип е дълбокото рязане, при което главата се спуска до предварително зададена височина, задържа се в това положение и след това се премества хоризонтално.

Преместете главата и я закрепете, като затегнете винта за заключване на водача (XIII). Регулирайте ъглите на главата и направете симулиран разрез, без да свързвате триона към захранването. Проверете дали циркулярът не влиза в контакт с масата, задържащата плоча или друга част, различна от детайла.

Задържащата плоча има регулируем елемент, който може да се движи, ако движението на циркуляра е нарушено. Подвижният елемент трябва да се заключи с винт (XIV).

При рязане на детайли по-дълги от размера на работната маса с монтирани удължители, трябва да се използват външни фиксиращи елементи, напр. скоби, опори, магарета и др., за да се фиксира сигурно и безопасно детайла към масата на настолния циркуляр.

Когато режете със снижена глава, движеща се по водачите, спуснете главата и я закрепете със заключващия щифт. Отключете водачите, като отпуснете заключващия винт. Регулирайте ъглите на главата и направете симулиран разрез, без да свързвате триона към захранването. Проверете дали циркулярът не влиза в контакт с масата, задържащата плоча или друга част, различна от детайла. Проверете дали движението по водачите е плавно. Ако е необходимо, променете позицията на секцията на задържащата плоча.

Ако главата е настроена на определена височина, разхлабете фиксиращия винт на ограничителя за спускане на главата, преместете го и го заключете в това положение, като затегнете винта (XV). След това регулирайте височината на спускане на главата, като завиете винта и го заключете с пръстена (XVI). Регулирайте ъглите на главата и направете симулиран разрез, без да свързвате триона към захранването. Проверете дали циркулярът не влиза в контакт с масата, задържащата плоча или друга част, различна от детайла. Проверете дали движението по водачите е плавно. Ако е необходимо, променете позицията на секцията на задържащата плоча. Закрепете детайла към масата така, че винаги да опира в задържащата плоча. Използвайте предоставената скоба, за да фиксирате детайла. Закрепете щифта на скобата от едната страна на масата.

Закрепете щифта, като затегнете винта (XVII). Регулирайте височината на скобата и я закрепете, като затегнете винта (XVIII). Поставете детайла на масата и го фиксирайте, като затегнете затягащия диск (XIX).

Превключвателят има предпазител за предотвратяване на неволно стартиране. Преди да натиснете превключвателя, натиснете и задръжте бутона за заключване и след това натиснете превключвателя. Няма нужда да задръжате блокажа, докато ключът е натиснат. Пускането на ключа отново го блокира.

След натискане на ключа, оставете режещия диск да достигне номиналната скорост и само след това започнете да режете. Превключвателят няма фиксатор, който да го фиксира в положение "ON". Забранено е първо да приложите триона към детайла и след това да стартирате машината. Това може да причини заклиняване или да повреди диска или да причини повреда на детайла. Това може да доведе до наранявания.

Когато възобновявате рязането, оставете циркуляра да достигне номиналната си скорост и след това го насочете към среза.

Не претоварвайте диска и не прегрявайте карбидните зъби на диска при рязане. При рязане режещия диск трябва да се спуска с плавни движения, като се избягва прекомерен натиск. Налягането, което трябва да се упражнява върху режещата глава, не трябва да бъде по-голямо от това, което е достатъчно за нарязване на детайла. Избягвайте да удряте детайла с режещия диск.

Ако дискът е блокиран в материала, който ще се реже, незабавно освободете натиска върху превключвателя на инструмента, изключете го от източника на захранване и след това извадете режещия диск.

Проверете режещия диск за повреди или деформации, които може да са възникнали по време на заклиняването, и го заменете с нов, който не е повреден. Също така проверете причината за заклиняването, например, дали в детайла няма метални части, които биха могли да предизвикат заклиняване на триона. Преди да започнете работа, отстранете причината за задръстванията.

След като приключите с рязането, извадете въртящия се диск от среза и едва след това освободете натиска върху превключвателя. Изчакайте циркулярът да спре напълно. Изключете циркуляра от захранването, като издърпате щепсела от контакта и след това извадете детайла от масата.

Продължете с обслужването след приключване на работата.

ПОДДРЪЖКА И РЕМОНТ

ВНИМАНИЕ! Извадете батерията от гнездото на машината, преди да извършите настройка, техническо обслужване или дейности по поддръжка. След като приключите с работата, проверете електрическия инструмент за повреди, като визуално огледате екстериора и корпуса и дръжката, функционирането на електрическия превключвател, отворите за запушване, четките на двигателя за искрене, нивото на шума на лагерите и трансмисията и как електрическият инструмент стартира и работи. По време на гаранционния период на потребителя не е позволено да разглобява инструмента или да сменя компоненти или части, тъй като това анулира гаранционните права. Всички нередности, открити по време на основния ремонт или експлоатацията, сигнализират за необходимостта от ремонт в сервизен център. За тази цел се свържете с производителя. След като приключите работата си, почистете корпуса, вентилационните отвори, всички превключватели, всички дръжки и предпазители със сгъстен въздух (при максимум 0,3 МПа), четка или суха кърпа. Не използвайте никакви химикали или почистващи препарати. Не използвайте остри инструменти за почистване. Свалете режещия инструмент и почистете вътрешността на предпазителите, фиксирането на режещия инструмент, както и самия режещ инструмент от прах и други примеси, генерирани по време на работа. Почистете дръжките, копчетата и другите регулиращи части със суха, чиста кърпа.

TOYA S.A.
ul. Sołtysowicka 13 - 15
51 - 168 Wrocław
tel.: 071 32 46 200
fax: 071 32 46 373
e-mail: biuro@yato.pl

ODDZIAŁ WARSZAWSKI
Teren ProLogis Park Nadarzyn
al. Kasztanowa 160
05 - 831 Młochów k. Nadarzyna
tel.: 022 73 82 800
fax: 022 73 82 828

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

0219/YT-82816/EC/2019

Декларираме с пълна отговорност, че следните продукти:

Акумулаторен циркуляр с герунг; 18 V DC ;3600 min-1; 185 x 30 mm; Art. No.: YT-82816, YT-82817

отговарят на изискванията на следните европейски стандарти / технически спецификации:

EN 61029-1:2009 + A11:2010
EN 61029-2-9:2012 + A11:2013
EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011
EN 55014-2:2015

и отговарят на изискванията на следните европейски директиви:

2006/42/EC Машини и предпазни елементи
2014/30/EU Директива за електромагнитна съвместимост (EMC)
2011/65/EU Ограничение на употребата на някои опасни вещества

Сериен номер: отнася се за всички серийни номера на артикула / ите, споменати в тази декларация

Година на производство: 2019

Лицето, упълномощено да съставя техническото досие:

Tomasz Zych

TOYA S.A., ul. Sołtysowicka 13 - 15, 51-168 Wrocław, Polska

Wrocław, 2019.03.01

(Място и дата на издаване)

 TOYA SPÓŁKA AKCYJNA
DYREKTOR DS. ZAKUPÓW
DARIUSZ HAYEK
(Име и подпис на упълномощено лице)



TOYA S.A. ul. Sołtysowicka 13-15, 51-168 Wrocław, Polska

Произход: Полша

Вносител: ИТТ БЪЛГАРИЯ ЕООД, sales@itt.bg, www.itt.bg

Сервиз: service@itt.bg, тел.: 042/661 035